

L
L2
L3
SL
S
D

Anzahl Schneiden
Number of teeth _____

Einbohrschneide
plunge tip

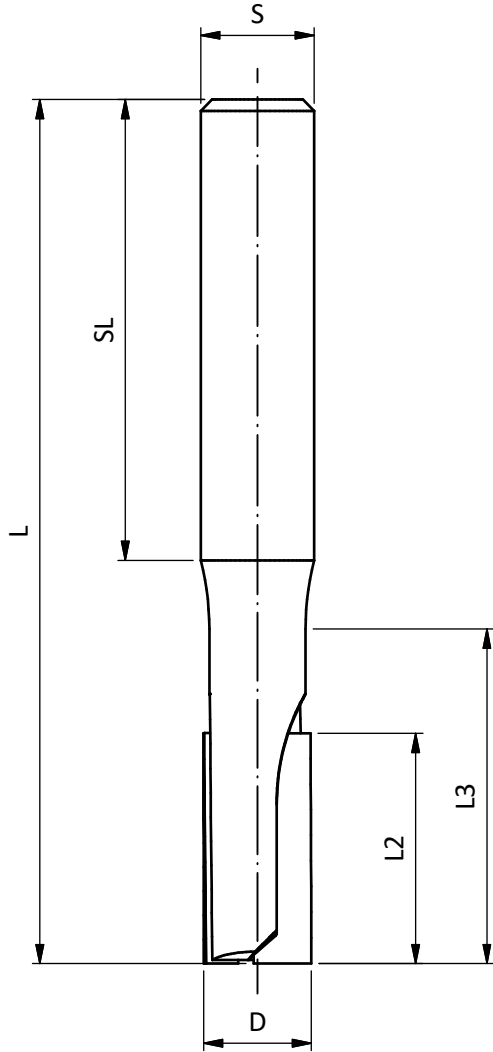
Innenkühlung
Internal cooling

Rechtslauf
right rotation

Linkslauf
left rotation

Material Grundkörper
Material base body

Stahl / steel
VHW / solid tc



Maschinendaten
machine data

n max (Drehzahl max)
n max (rpm max) _____ 1/min

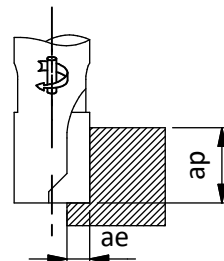
vf max (Vorschub)
vf max (feed rate) _____ mm/min

Werkzeugspannmittel
tool clamping devices

Werkstückstoff
workpiece

Schicht 1 stack 1	_____ mm	Stoffart 1 fabric type 1
Schicht 2 stack 2	_____ mm	Stoffart 2 fabric type 2
Schicht 3 stack 3	_____ mm	Stoffart 3 fabric type 3

Bearbeitungsstrategie
processing strategy



ae: _____ mm

ap: _____ mm

Kundenangaben customer information
Projektnummer projekt number
Datum date
Notizen note
Angefragte Stückzahl quantity of pieces
Jahresbedarf / Losgröße pro Abruf Annual demand / Lot size per call-off
Aktuelle Bearbeitung actual process