

L
L2
L3
SL
S
D

Anzahl Schneiden
Number of teeth _____

Einbohrschneide
plunge tip

Innenkühlung
Internal cooling

Rechtslauf
right rotation

Linkslauf
left rotation

Maschinendaten
machine data

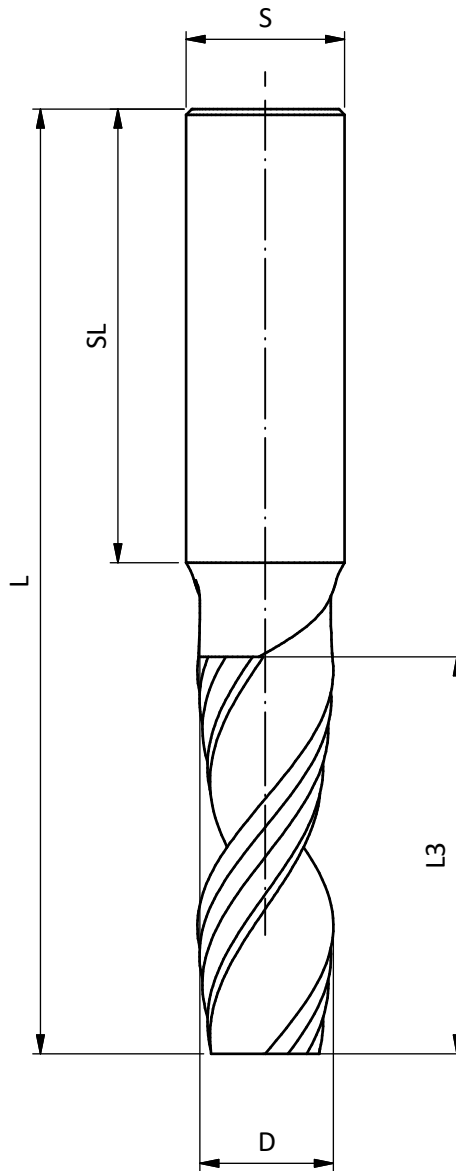
n max (Drehzahl max)
n max (rpm max) _____ 1/min

vf max (Vorschub)
vf max (feed rate) _____ mm/min

Werkzeugspannmittel
tool clamping devices

Werkstückstoff
workpiece

Schicht 1 stack 1	_____ mm	Stoffart 1 fabric type 1
Schicht 2 stack 2	_____ mm	Stoffart 2 fabric type 2
Schicht 3 stack 3	_____ mm	Stoffart 3 fabric type 3



Kundenangaben
customer information

Projektnummer
projekt number

Datum
date

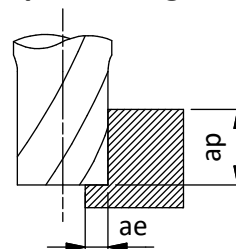
Notizen
note

Angefragte Stückzahl
quantity of pieces

Jahresbedarf / Losgröße pro Abruf
Annual demand / Lot size per call-off

Aktuelle Bearbeitung
actual process

Bearbeitungsstrategie
processing strategy



ae: _____ mm

ap: _____ mm