Lösungen aus Aggregaten kombiniert mit anwendungsspezifischen Zerspanwerkzeugen für Leichtbauwerkstoffe

C6 COMPOSITE TOOLING

Composite the FUTURE

C6 TOUCH PRO

Komplettlösung aus Tastaggregat und Zerspanwerkzeug zur Bearbeitung von Bauteilen mit Dickenschwankungen oder Formabweichungen

Typische Anwendungsfälle:

- Prozesssicheres Einbringen von One-Shot-Bohrsenkungen
- Fräsen von tolerierten Nuttiefen
- Bearbeitung tolerierter Restwandstärken
- Anbringen definierter Fasen oder Kantenradien

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	18.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	18.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	10 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Werkzeuganbindung:	Tribos, Hydrodehnspannfutter, Spannzangenfutter
Schmierung:	Fettschmierung
Tastkapazität:	10 mm
Verstellweg:	10 mm
Einstellgenauigkeit:	0,01 mm
Tastrichtung:	axial

C6 TOUCH CUBE

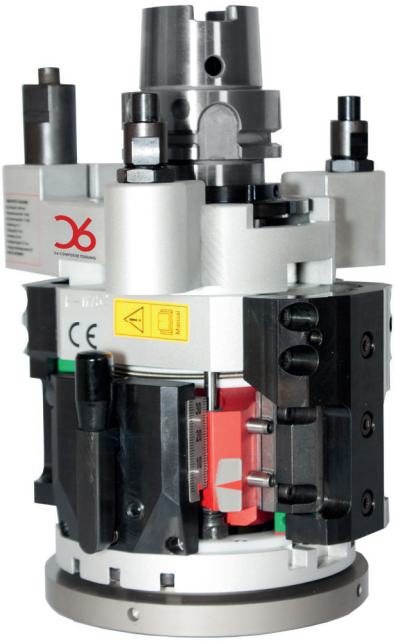
Verstärktes Tastaggregat zur Fräsbearbeitung von Aluminiumprofilen und schwerer Zerspanung von Faserverbundwerkstoffen

Die zugehörigen Fräswerkzeuge werden applikationsbezogen ausgeführt

Typische Anwendungsfälle:

- Fräsoperation an Aluminiumprofilen
- Egalisieren von Schweißnähten

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	18.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	18.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	10 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position Drehmomentstütze:	6 x 60°
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Werkzeuganbindung:	variable Schnittstellen
Schmierung:	Fettschmierung
Tastrichtung:	axial



C6 TOUCH 3D

Tastaggregat für definierte Kantenbearbeitungen an geschwungenen Formteilen auf 5-Achs-Anlagen oder Robotersystemen

Typische Anwendungsfälle:

- Entgraten von Kunstoffbauteilen
- Anbringen definierter Fasen oder Kantenradien

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	18.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	18.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	10 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Werkzeuganbindung:	ER 16 innenliegend
Schmierung:	Fettschmierung
Tastkapazität:	axial: 7,5 mm / radial 5 mm
Verstellweg:	5 mm
Einstellgenauigkeit:	0,01 mm
Tastrichtung:	axial und radial

C6 CUTTER PRO

Kombination aus Schneidaggregat und oszillierender Hartmetallklinge zum schnellen und sauberen Trennen von druckempfindlichen Werkstoffen

Typische Anwendungsfälle:

- Schneiden von Honeycomb mit geringem Harzanteil
- Trennen von Schaumstoffen
- Schneiden von weichen Materialien

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	6.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	9.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1,48
Max. Drehmoment:	8 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position Drehmomentstütze:	360°
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Werkzeuganbindung:	Weldon Ø6 mm
Schmierung:	Fettschmierung
Amplitude:	2 mm
Frequenz:	150 Hz

C6 ANGLE HEAD

Winkelaggregate mit horizontalem Werkzeugausgang
für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse

Typische Anwendungsfälle an unzugänglichen Stellen:

- Bohroperationen
- Fräsbearbeitungen
- Sägeoperationen

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	15.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	18.000 min-1
Übersetzungen:	1 : 1 / 1 : 1,48 / 1 : 0,67
Max. Drehmoment:	bis zu 60 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position Drehmomentstütze:	360°
Bearbeitungswinkel:	5° - 90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Werkzeuganbindung:	ER 25, ER 32, S1 Sägeflansch
Schmierung:	Fettschmierung Ölbadschmierung

C6 GRINDER

Exzenterschleifer zum Schleifen oder Polieren

Typische Anwendungsfälle:

- Schneiden von Honeycomb mit geringem Harzanteil
- Trennen von Schaumstoffen
- Schneiden von weichen Materialien

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	12.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	12.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Bearbeitungswinkel:	0°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Maschinenanbindung:	Schaftdurchmesser ø16 mm alternativ HSK Aufnahme möglich
Max. Tastkapazität:	4 mm
Tastdruck:	1,2 - 2,4 kg
Exzenterhub:	5
Schleiftellergrößen:	ø76 mm, ø125 mm, ø150 mm

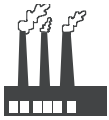
Der C6 GRINDER kann in allen Winkelaggregaten mit den Spannzangenschnittstellen ER 32 oder ER 25 eingespannt werden.

Composite the FUTURE

Windenergie &
Composites
Reparaturen

Gesundheit &
Sicherheit

Roboter &
Industry 4.0



Industrie &
Massenproduktion

Möbel

Sport &
Unterhaltung

Luftfahrt

Maritim &
Jachtbau

Medizin

Automobil

Sportgeräte

Motorsport

Schienenverkehr

Militär &
Verteidigung

Weltraum

C6 COMPOSITE TOOLING

C6 Composite Tooling GmbH
Carl-Benz-Str. 25
74722 Buchen | Deutschland

T +49 6281 528129
F +49 6281 528188
info@c6-tooling.de

Maschinenanbindung : C6 Tooling Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.